





|       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Дцдл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Взам. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Подл. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

3

КПТВ.711356.008

КПТВ.303241027

| А    | Цех  | Уч. | РМ | Опер | Код         | наименование операции     |      |   |    |    |      |    |    |      |          | Обозначение документа |  |  |  |  |
|------|--|-----|----|------|-------------|---------------------------|------|---|----|----|------|----|----|------|----------|-----------------------|--|--|--|--|
|      |  |     |    |      |             | СМ                        | Проф | Р | УТ | КР | КОИД | ЕН | ОП | Кшт. | Тпз      | Тшт.                  |  |  |  |  |
| Б    | Код  |     |    |      |             | наименование оборудования |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| К/М  | Наименование детали, сб. единицы или материала   |     |    |      |             | Обозначение код           |      |   |    |    | ОПП  | ЕВ | ЕН | КИ   | Н. расх. |                       |  |  |  |  |
| Т 01 | Приспособление по ТТП-28 ; Тара цеха   |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| 02   |  |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| А 03 | 751  |     |    | 030  | Контрольная |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| Б 04 | Рабочий стол   |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| О 05 | Проверить деталь на соответствие требованиям чертежа   |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| 06   | Контроль ОТК и ПЗ  |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| Т 07 | Штангенциркуль ШЦЦ-I-300-0,01 ГОСТ 166-89; Калибр-пробка ф4,5Н14 ГОСТ 16778-93; Тара цеха ; Весы МК6.2 - А11 |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| 08   |  |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| 09   |  |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| 10   |  |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| 11   |  |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| 12   |  |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| 13   |  |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| 14   |  |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| 15   |  |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| 16   |  |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |
| 17   |  |     |    |      |             |                           |      |   |    |    |      |    |    |      |          |                       |  |  |  |  |

МК